



借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

间隙	H7/h6	H7/h6	$\frac{6.3}{\sqrt{}}$	非加工面非配合面
过渡	K7/h6	H7/k6	$\frac{3.2}{\sqrt{}}$	连接面非配合面
过盈	N7/h6	H7/n6	$\frac{1.6}{\sqrt{}}$	普通配合面
孔/轴	基轴制	基轴制	$\frac{0.8}{\sqrt{}}$	高精度配合面
基准制配合			粗糙度选择	
设计	1	标准审查	1	
校对	1	审定	1	
审核	1	批准	1	
工艺审查	1	日期	2025/10/29	

总装配.SLDASM		YS-XZQ-42-00		
		第一视角	重量	比例
				1:5
		共 1 页	第 1 页	
		数量	上海启庞实业有限公司	
		1		