



### 借(通)用件登记

## 描 图

### 描 校

旧底图总号

底圖尚早

第三章

17 18

间隙	H7/h6	H7/h6	 6.3	非加工面非配合面	总装配.SLDASM	YS-XZQ-54-00				
过渡	K7/h6	H7/k6	 32	连接面非配合面						
过盈	N7/h6	H7/n6	 1.6	普通配合面						
孔/轴	基轴制	基轴制	 0.8	高精度配合面						
基准制配合		粗糙度选择				第一视角	重量	比例		
设计	1	标准审查	1							1:5
校对	1	审定	1		数量	共 1 页	第 1 页			
审核	1	批准	1				上海启庞实业有限公司			
工艺审查	1	日期	2025/10/29		1					